

Guvernul României

**Hotărârea nr. 752/2004 privind stabilirea condițiilor pentru introducerea pe piață a echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive**

În vigoare de la 01.10.2004

În temeiul [art. 108](#) din Constituție, republicată, al art. 5 alin. (1) din Legea protecției muncii [nr. 90/1996](#), republicată, cu modificările ulterioare, și al art. 5 alin. (2) din Legea [nr. 608/2001](#) privind evaluarea conformității produselor, cu modificările și completările ulterioare,

în aplicarea prevederilor art. 69 și 70 din [Acordul](#) european instituind o asociere între România, pe de o parte, și Comunitățile Europene și statele membre ale acestora, pe de altă parte, semnat la Bruxelles la 1 februarie 1993, ratificat prin Legea [nr. 20/1993](#),

Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

**CAPITOLUL I Dispoziții generale**

**Art. 1. -**

(1) Prevederile prezentei hotărâri se aplică echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive.

(2) Sunt incluse în domeniul de aplicare al prezentei hotărâri dispozitivele de securitate, dispozitivele de control și dispozitivele de reglare destinate utilizării în afara atmosferelor potențial explozive, dar care sunt necesare sau care contribuie la funcționarea în condiții de securitate a echipamentelor și sistemelor protectoare în ceea ce privește riscurile de explozie.

**Art. 2. -**

(1) În sensul prezentei hotărâri, termenii și expresiile de mai jos se definesc după cum urmează:

**A. echipamente și sisteme protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive:**

**a)** echipamente - mașini, aparatură, dispozitive fixe sau mobile, componente de control și instrumentația din acestea și sisteme de detectare sau prevenire care, separat sau împreună, sunt destinate generării, transferului, stocării, măsurării, controlului și transformării energiei și/sau prelucrării materialelor și care pot cauza o explozie prin propriile lor surse potențiale de aprindere;

**b)** sisteme protectoare - dispozitive, altele decât componentele echipamentului definit mai sus, care sunt destinate opririi imediate a exploziilor incipiente și/sau limitării domeniului efectiv al unei explozii și care sunt introduse pe piață separat pentru utilizare ca sisteme autonome;

**c)** componente - orice piesă esențială pentru funcționarea în condiții de securitate a echipamentelor și sistemelor protectoare, dar care nu are o funcție autonomă;

**B. atmosfere explozive** - amestecul cu aer, în condiții atmosferice, al substanțelor inflamabile sub formă de gaze, vapori, ceață sau pulberi în care, după ce s-a produs aprinderea, combustia se propagă în întregul amestec nears;

**C. atmosferă potențial explozivă** - o atmosferă care poate deveni explozivă datorită condițiilor locale și operaționale;

**D. grupe și categorii de echipamente:**

**a)** echipamente grupa I - echipamente destinate utilizării în părțile subterane ale minelor și la acele părți ale instalațiilor de la suprafață ale acestor mine care pot fi periclitare de grizu și/sau pulberi combustibile;

**b)** echipamente grupa a II-a - echipamente destinate utilizării în alte locuri care pot fi periclitare de atmosfere explozive.

Categoriile de echipamente care definesc nivelurile de protecție necesare sunt prevăzute în anexa nr. 1.

Echipamentele și sistemele protectoare pot fi destinate numai unei anumite atmosfere explozive; în acest caz, acestea trebuie să fie marcate corespunzător;

**E. utilizare destinată** - folosirea echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) în conformitate cu grupa și categoria echipamentelor și cu toate informațiile furnizate de producător, care sunt necesare pentru funcționarea în condiții de siguranță a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor.

(2) Termenii și expresiile definite la alin. (1) se completează cu termenii definiți la art. 4 din Legea [nr. 608/2001](#) privind evaluarea conformității produselor, cu modificările și completările ulterioare.

**Art. 3. -**

Prevederile prezentei hotărâri nu se aplică:

**a)** dispozitivelor medicale destinate utilizării într-un mediu medical;

**b)** echipamentelor și sistemelor protectoare la care pericolul de explozie rezultă exclusiv din prezența substanțelor explozive sau a substanțelor chimice instabile;

**c)** echipamentelor destinate utilizării în medii casnice și necomerciale în care atmosferele potențial explozive pot fi create doar rareori, numai ca rezultat al scurgerii accidentale de gaz combustibil;

- d)** echipamentelor individuale de protecție reglementate prin Hotărârea Guvernului [nr. 115/2004](#) privind stabilirea cerințelor esențiale de securitate ale echipamentelor individuale de protecție și a condițiilor pentru introducerea lor pe piață, cu modificările ulterioare;
- e)** navelor maritime și unităților de platforme maritime mobile împreună cu echipamentele de la bordul acestora;
- f)** mijloacelor de transport, adică vehiculelor și remorcilor acestora, destinate exclusiv transportului de pasageri aerian, rutier, feroviar sau pe apă, precum și mijloacelor de transport, atunci când acestea sunt destinate transportului de bunuri pe cale aeriană, pe drumuri publice, pe cale feroviară sau pe apă. Nu sunt excluse vehiculele destinate utilizării într-o atmosferă potențial explozivă;
- g)** armelor, munițiilor sau materialelor de război.

## CAPITOLUL II Condiții de introducere pe piață

### Art. 4. -

- (1)** Se admit introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) numai dacă nu periclitează securitatea și sănătatea persoanelor și, dacă este cazul, a animalelor domestice ori a bunurilor, atunci când sunt corespunzător instalate și întreținute și când sunt utilizate potrivit destinației lor.
- (2)** Autoritățile competente pot emite, dacă este necesar, reglementări care cuprind cerințe specifice pentru protecția persoanelor, în special a angajaților care utilizează echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2). Respectivele reglementări nu pot aduce modificări echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) care să contravină prevederilor prezentei hotărâri.
- (3)** La târguri, expoziții, demonstrații și altele asemenea nu este interzisă prezentarea echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), care nu sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri, cu condiția ca un indicator vizibil să specifice clar faptul că astfel de echipamente, sisteme protectoare și dispozitive prevăzute la art. 1 alin. (2) nu sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri și nu pot fi puse în vânzare până când nu sunt aduse în stare de conformitate de producător sau de reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene. În timpul demonstrațiilor se vor lua măsuri de securitate corespunzătoare pentru a se asigura protecția persoanelor.

### Art. 5. -

- (1)** Echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) trebuie să satisfacă cerințele esențiale pentru sănătate și securitate, prevăzute în anexa nr. 2, care le sunt aplicabile ținându-se seama de utilizarea destinată.
- (2)** Se consideră că sunt respectate toate prevederile prezentei hotărâri, inclusiv procedurile relevante pentru evaluarea conformității cuprinse în cap. III, dacă:
- a)** echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) poartă marcajul european de conformitate CE, denumit în continuare marcaj CE, prevăzut la art. 12, și sunt însoțite de declarația de conformitate EC, prevăzută în anexa nr. 10;
- b)** componentele prevăzute la art. 6 alin. (2) sunt însoțite de atestatul scris de conformitate prevăzut la art. 9 alin. (3).

### Art. 6. -

- (1)** Introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune a echipamentelor și sistemelor protectoare sau a dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), care sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri, nu pot fi interzise, restricționate sau împiedicate.
- (2)** Introducerea pe piață a componentelor care sunt însoțite de un atestat scris de conformitate prevăzut la art. 9 alin. (3) și care sunt destinate să fie încorporate în echipamente sau în sisteme protectoare, așa cum sunt ele definite în prezenta hotărâre, nu poate fi interzisă, restricționată sau împiedicată.

### Art. 7. -

- (1)** În cazul în care standardele române și/sau standardele naționale ale statelor membre ale Uniunii Europene care adoptă standarde europene armonizate ale căror numere de referință au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene acoperă una sau mai multe dintre cerințele esențiale pentru sănătate și securitate, echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) sau componentele prevăzute la art. 6 alin. (2), construite în conformitate cu standardele respective, se consideră că sunt în conformitate cu cerințele esențiale pentru sănătate și securitate relevante.
- (2)** Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei va actualiza periodic lista standardelor române care adoptă standardele prevăzute la alin. (1), listă care se aprobă prin ordin al ministrului și se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.
- (3)** În absența standardelor prevăzute la alin. (1), lista standardelor și specificațiile tehnice naționale existente, considerate importante sau relevante pentru implementarea corespunzătoare a cerințelor esențiale pentru sănătate și securitate, prevăzute în anexa nr. 2, se aprobă prin ordin al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.
- (4)** În situația în care se constată că un standard prevăzut la alin. (1) nu satisface în totalitate cerințele esențiale pentru sănătate și securitate, prevăzute la art. 5 alin. (1), Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei înștiințează Comitetul Permanent de pe lângă Comisia Europeană, înființat în scopul aplicării procedurii de furnizare a informațiilor în domeniul

standardelor și reglementărilor tehnice, precum și al regulilor referitoare la serviciile societății informaționale, expunând și motivele care stau la baza sesizării sale. Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei va duce la îndeplinire decizia adoptată de Comitetul Permanent de pe lângă Comisia Europeană.

(5) Autoritatea competentă va desemna un reprezentant în vederea participării la Comitetul de pe lângă Comisia Europeană pentru dezbaterile problemelor care pot apărea la implementarea Directivei 94/9/EC.

#### Art. 8. -

(1) În cazul în care organul de control prevăzut la art. 14 constată că echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), care poartă marcajul CE și sunt folosite potrivit destinației lor, pot periclita securitatea persoanelor și, după caz, a animalelor domestice ori a bunurilor, dispune măsuri pentru a le retrage de pe piață, pentru a le interzice introducerea pe piață, punerea în funcțiune sau utilizarea ori pentru a le restricționa libera circulație.

(2) Organul de control informează imediat în scris Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei, care asigură de îndată informarea Comisiei asupra măsurilor luate, indicând motivele care au stat la baza deciziei și, în principal, dacă neconformitatea se datorează:

a) nerespectării cerințelor esențiale de sănătate și securitate prevăzute la art. 5 alin. (1);

b) aplicării incorecte a standardelor prevăzute la art. 7 alin. (1);

c) unei deficiențe din cuprinsul standardelor prevăzute la art. 7 alin. (1).

(3) În cazul în care un echipament, un sistem protector sau un dispozitiv prevăzut la art. 1 alin. (2), care nu este conform, poartă marcajul CE, organul de control trebuie să ia măsurile corespunzătoare împotriva persoanei și/sau persoanelor care au aplicat marcajul și trebuie să informeze Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei asupra deciziei luate.

(4) Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei va informa Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene cu privire la măsurile luate în baza prevederilor alin. (2) și (3).

### CAPITOLUL III Proceduri pentru evaluarea conformității

#### Art. 9. -

(1) Procedurile pentru evaluarea conformității echipamentelor, inclusiv, dacă este necesar, a dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), trebuie să țină seama de următoarele:

##### A. Echipamente grupele I și II, categoriile M1 și 1

Pentru a aplica marcajul CE, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie să respecte procedura de examinare EC de tip, prevăzută în anexa nr. 3, împreună cu:

a) procedura referitoare la asigurarea calității producției, prevăzută în anexa nr. 4; sau

b) procedura referitoare la verificarea produsului, prevăzută în anexa nr. 5.

##### B. Echipamente grupele I și II, categoriile M2 și II

a) Pentru a aplica marcajul CE, în cazul motoarelor cu combustie internă și al echipamentelor electrice din aceste grupe și categorii, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie să urmeze procedura de examinare EC de tip, prevăzută în anexa nr. 3, împreună cu procedura referitoare la conformitatea cu tipul, prevăzută în anexa nr. 6, sau cu procedura referitoare la asigurarea calității produsului, prevăzută în anexa nr. 7.

b) Pentru a aplica marcajul CE, în cazul altor echipamente din aceste grupe și categorii, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie să respecte procedura referitoare la controlul intern al producției, prevăzută în anexa nr. 8, și să înainteze documentația tehnică prevăzută la pct. 3 din anexa nr. 8 organismului notificat, care confirmă primirea ei îndată ce este posibil și o păstrează.

##### C. Echipamente grupa II, categoria 3

Pentru a aplica marcajul CE, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie să urmeze procedura referitoare la controlul intern al producției, prevăzută în anexa nr. 8.

##### D. Echipamente grupele I și II

Pentru a aplica marcajul CE, pe lângă procedurile prevăzute la lit. A, B și C, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene poate, de asemenea, să urmeze procedura referitoare la verificarea EC a unității de produs, prevăzută în anexa nr. 9.

(2) Prevederile alin. (1) lit. A sau D se aplică pentru evaluarea conformității sistemelor protectoare autonome.

(3) Procedurile prevăzute la alin. (1) se aplică componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), cu excepția aplicării marcajului CE. Se emite un atestat scris de către producător sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, prin care se declară conformitatea componentelor cu prevederile prezentei hotărâri și se enunță caracteristicile acestora, precum și modul în care trebuie încorporate în echipamente sau în sisteme protectoare pentru a contribui la respectarea cerințelor esențiale aplicabile echipamentelor ori sistemelor protectoare complete.

(4) În plus, pentru a aplica marcajul CE, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene poate urma procedura referitoare la controlul intern al producției, prevăzută în anexa nr. 8, cu referire la aspectele de securitate prevăzute la pct. 1.2.7 din anexa nr. 2.

(5) Prin excepție de la prevederile alin. (1)-(4), Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei, pe baza unei solicitări justificate, poate autoriza introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune pe teritoriul României a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor individuale prevăzute la art. 1 alin. (2), în legătură cu care nu s-au aplicat procedurile prevăzute la alineatele anterioare și a căror utilizare este în interesul protecției.

(6) Documentele și corespondența privind procedurile prevăzute la alin. (1)-(5) trebuie redactate, după caz, în limba română sau în una dintre limbile oficiale ale statelor membre ale Uniunii Europene în care se aplică procedurile respective ori într-o limbă acceptată de organismul notificat.

#### Art. 10. -

(1) În cazul în care echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) le sunt aplicabile și alte reglementări care se referă la alte aspecte și care prevăd, de asemenea, aplicarea marcajului CE, prevăzut la art. 12, acesta trebuie să indice și conformitatea echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) cu dispozițiile acelor reglementări.

(2) Atunci când una sau mai multe dintre aceste reglementări permit producătorului, într-o perioadă tranzitorie, alegerea regimului de aplicare, marcajul CE trebuie să indice conformitatea numai cu dispozițiile reglementărilor aplicate de producător. În acest caz, în documentele, în notele sau instrucțiunile cerute de aceste reglementări și care însoțesc echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) trebuie incluse referiri la reglementările aplicate.

### CAPITOLUL IV Organisme notificate

#### Art. 11. -

(1) Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei aplică la evaluarea organismelor care urmează a fi notificate criteriile minime prevăzute în anexa nr. 11. Se consideră că organismele respective îndeplinesc criteriile de evaluare stabilite în anexa nr. 11, dacă satisfac condițiile prevăzute în standardele armonizate relevante.

(2) Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei notifică la Comisia Europeană și statelor membre ale Uniunii Europene organismele desemnate pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformității prevăzute la art. 9 și 10, împreună cu sarcinile specifice pentru care aceste organisme au fost desemnate să le îndeplinească și numărul de identificare alocat acestora anterior de către Comisia Europeană.

(3) Lista organismelor notificate și numărul de identificare alocat acestora, precum și sarcinile specifice pentru care au fost notificate se publică în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene și se actualizează permanent.

(4) În condițiile în care se constată că un organism notificat nu mai întrunește criteriile minime prevăzute în anexa nr. 11, Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei retrage notificarea organismului și informează Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene.

### CAPITOLUL V Marcajul de conformitate CE

#### Art. 12. -

(1) Marcajul de conformitate CE este format din inițialele "CE", conform graficii modelului prevăzut în anexa nr. 10. Marcajul CE trebuie să fie urmat de numărul de identificare al organismului notificat, în situația în care un asemenea organism este implicat în etapa de control a producției.

(2) Marcajul CE se aplică în mod distinct, vizibil, lizibil și durabil, pe echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), în plus față de prevederile pct. 1.0.5 din anexa nr. 2.

(3) Aplicarea pe echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) a marcajelor care pot induce în eroare terții în ceea ce privește semnificația și forma marcajului CE este interzisă. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajului CE să nu fie reduce.

#### Art. 13. -

(1) În cazul în care organul de control stabilește că marcajul CE a fost aplicat în mod incorect, fără a aduce atingere prevederilor art. 8, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene este obligat să aducă produsul în conformitate cu prevederile privind aplicarea marcajului și să înceteze încălcarea prevederilor prezentei hotărâri în condițiile stabilite de organul de control.

(2) În cazul în care organul de control constată că neconformitatea prevăzută la alin. (1) persistă, acesta trebuie să ia toate măsurile necesare de restricționare sau de interdicere a introducerii pe piață a produsului respectiv ori să asigure retragerea acestuia de pe piață, în conformitate cu prevederile art. 8.

### CAPITOLUL VI Supravegherea pieței, răspunderi și sancțiuni

#### Art. 14. -

Organul de control responsabil pentru supravegherea pieței este Inspekția Muncii, organ de specialitate al administrației publice centrale în subordinea Ministerului Muncii, Solidarității Sociale și Familiei.

#### Art. 15. -

(1) Constituie contravenții următoarele fapte și se sancționează după cum urmează:

a) nerespectarea prevederilor art. 5 alin. (1), cu amendă de la 50.000.000 lei la 100.000.000 lei, retragerea de pe piață și/sau interzicerea utilizării și a introducerii pe piață și/sau a punerii în funcțiune a echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), neconforme;

b) nerespectarea prevederilor art. 9 alin. (1)-(4), cu amendă de la 25.000.000 lei la 50.000.000 lei și interzicerea comercializării până la o dată stabilită de organul de control de comun acord cu producătorul sau cu reprezentantul său autorizat pentru eliminarea neconformităților;

c) nerespectarea prevederilor art. 12, cu amendă de la 25.000.000 lei la 50.000.000 lei, retragerea de pe piață, interzicerea introducerii pe piață a echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), nemarcate sau marcate incorect;

d) nerespectarea prevederilor art. 21, cu amendă de la 50.000.000 lei la 100.000.000 lei și retragerea de pe piață a echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj CS.

(2) Dispozițiile referitoare la contravențiile prevăzute la alin. (1) se completează cu prevederile Ordonanței Guvernului nr. 2/2001 privind regimul juridic al contravențiilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 180/2002, cu modificările ulterioare.

(3) Constatarea contravențiilor și aplicarea sancțiunilor prevăzute la alin. (1) se fac de către personalul împuternicit din cadrul Inspekției Muncii.

#### Art. 16. -

(1) Orice măsură a Inspekției Muncii luată în baza prezentei hotărâri, din care rezultă sancțiuni, restricționarea, interzicerea introducerii pe piață și/sau a punerii în funcțiune ori necesitatea retragerii de pe piață a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), trebuie să menționeze motivarea în fapt și în drept a deciziei în condițiile prezentei hotărâri și va fi adusă la cunoștință Ministerului Muncii, Solidarității Sociale și Familiei.

(2) Măsura se aduce la cunoștință celui sancționat, într-un interval de 72 de ore, precizându-se calea de contestație legală, termenul și organul competent să soluționeze contestația.

### CAPITOLUL VIIDispoziții finale și tranzitorii

#### Art. 17. -

Părțile implicate în aplicarea acestei hotărâri sunt obligate să respecte confidențialitatea în ceea ce privește toate informațiile obținute în procesul de desfășurare a sarcinilor lor. Această prevedere nu afectează obligațiile Ministerului Muncii, Solidarității Sociale și Familiei și ale organismelor notificate în ceea ce privește informarea reciprocă și difuzarea avertizărilor.

#### Art. 18. -

Prevederile art. 7 alin. (4), art. 8 alin. (4) și ale art. 11 alin. (1), (2) și (4) intră în vigoare la data aderării României la Uniunea Europeană.

#### Art. 19. -

(1) Până la data aderării României la Uniunea Europeană se admit introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune în România și a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj național de conformitate CS, denumit în continuare marcaj CS, aplicat potrivit prevederilor alin. (2), precum și a componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), însoțite de atestatul scris de conformitate. Elementele de identificare a marcajului CS sunt prevăzute în anexa nr. 2 la Legea nr. 608/2001, republicată.

(2) În situația în care evaluarea conformității echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), destinate pieței naționale, se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre de către organisme recunoscute și aprobate potrivit prevederilor alin. (6), producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România aplică marcajul CS și emite declarația CS de conformitate.

(3) În situația în care evaluarea conformității componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), destinate pieței naționale, se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre, producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România emite atestatul scris de conformitate.

(4) Prevederile prezentei hotărâri referitoare la marcajul CE se aplică identic și pentru marcajul CS.

(5) Se interzice aplicarea simultană a marcajului CS și a marcajului CE pe echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2).

(6) Până la termenele prevăzute la alin. (1), pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformității prevăzute de prezenta hotărâre, Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei recunoaște și aprobă organisme de certificare la nivel național.

(7) Recunoașterea și aprobarea prevăzute la alin. (6) se realizează avându-se în vedere criteriile minime prevăzute în anexa nr. 11, conform normelor metodologice aprobate prin ordin al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(8) Lista cuprinzând organismele prevăzute la alin. (6) și sarcinile specifice pe care acestea le îndeplinesc se aprobă și se actualizează ori de câte ori este necesar, prin ordin al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

**Art. 20. -**

(1) Responsabilitățile producătorului sau reprezentantului său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene în legătură cu echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), introduse pe piață cu marcaj CS, sunt aceleași cu cele prevăzute de prezenta hotărâre pentru echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj CE.

(2) Măsurile prevăzute la art. 16 se aplică și în cazul echipamentelor, sistemelor protectoare, dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) și componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), introduse pe piață cu marcaj CS sau, după caz, cu atestat scris de conformitate.

**Art. 21. -**

(1) Certificatele emise pentru echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), în baza legislației în vigoare la data publicării prezentei hotărâri, își mențin valabilitatea până la data expirării acestora, dar nu mai târziu de data aderării României la Uniunea Europeană.

(2) Pentru echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), pentru care au fost emise certificate valabile în condițiile prevăzute la alin. (1), producătorii aplică marcajul CS.

**Art. 22. -**

De la data aderării României la Uniunea Europeană se admit introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune numai a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), care poartă marcajul CE și sunt însoțite de declarația EC de conformitate, precum și a componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), însoțite de atestatul scris de conformitate.

**Art. 23. -**

Anexele nr. 1-11\*) fac parte integrantă din prezenta hotărâre.

**Art. 24. -**

Prezenta hotărâre intră în vigoare la 120 de zile de la data publicării în Monitorul Oficial al României, Partea I. Pe aceeași dată se abrogă Normele metodologice referitoare la certificarea calității din punct de vedere al securității muncii a echipamentelor tehnice, aprobate prin Ordinul ministrului muncii și protecției sociale nr. 388/1996, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 249 din 15 octombrie 1996, cu modificările ulterioare.

**Art. 25. -**

Prezenta hotărâre transpune Directiva 94/9/EC privind alinierea legislațiilor statelor membre privind echipamentele și sistemele protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene (JOCE) nr. L 100 din 19 aprilie 1994.

\*) Anexele nr. 1-11 sunt reproduse în facsimil.

PRIM-MINISTRU

ADRIAN NĂSTASE

Contrasemnează:

Ministrul muncii,

solidarității sociale și familiei,

Elena Dumitru

Ministru de stat,

ministrul economiei și

comerțului,

Dan Ioan Popescu

București, 14 mai 2004.

Nr. 752.

ANEXA Nr. 1

CRITERII PENTRU DETERMINAREA CLASIFICĂRII  
GRUPELOR DE ECHIPAMENTE ÎN CATEGORII

**1. Echipamente grupa I**

**(a)** Categoria M1 cuprinde echipamente proiectate și, dacă e necesar, echipate cu mijloace de protecție speciale suplimentare pentru a fi capabile să funcționeze în conformitate cu parametri de funcționare stabiliți de producător și care să asigure un nivel foarte înalt de protecție.

Echipamentele din această categorie sunt destinate să fie utilizate în părțile subterane ale minelor ca și în acele părți ale instalațiilor de suprafață ale acestor mine periclitare de grizu și/sau pulberi combustibile.

Echipamentele din această categorie trebuie să rămână funcționale, chiar și în eventualitatea unor rare incidente care se referă la echipamente, cu o atmosferă explozivă prezentă și sunt caracterizate prin mijloace de protecție astfel încât:

- în cazul defectării unui mijloc de protecție cel puțin un al doilea mijloc independent asigură nivelul de protecție cerut, sau
- nivelul de protecție cerut este asigurat în cazul a două defecte care apar independent unul de altul.

Echipamentele din această categorie trebuie să se conformeze cerințelor suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.0.1.

**(b)** Categoria M2 cuprinde echipamente proiectate să fie capabile să funcționeze în conformitate cu parametri funcționali stabiliți de producător și să asigure un nivel înalt de protecție.

Echipamentele din această categorie sunt destinate să fie utilizate în părțile subterane ale minelor ca și în acele părți ale instalațiilor de suprafață ale acestor mine la care este probabilă periclitarea prin grizu și/sau pulberi combustibile.

Aceste echipamente sunt destinate să fie întrerupte de la alimentarea cu energie în eventualitatea unei atmosfere explozive.

Mijloacele de protecție referitoare la echipamente din această categorie asigură nivelul necesar de protecție pe durata funcționării normale și de asemenea în cazul condițiilor mai severe de funcționare, în special acele rezultate de la manipularea brutală și condiții schimbătoare de mediu ambiant

Echipamentele din această categorie trebuie să fie conform cu cerințele suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.0.2.

**2. Echipamente grupa II**

**(a)** Categoria 1 cuprinde echipamente proiectate să fie capabile să funcționeze în conformitate cu parametri funcționali stabiliți de producător și să asigure un nivel foarte înalt de protecție.

Echipamentele din această categorie sunt destinate pentru utilizare în mediile în care atmosferele explozive cauzate de amestecuri de aer și gaze, vapori sau ceață sau amestecuri aer/pulberi sunt prezente continuu, pentru perioade lungi sau în mod frecvent.

Echipamentele din această categorie trebuie să asigure nivelul de protecție cerut, chiar și în cazul unor incidente rare referitoare la echipamente și sunt caracterizate prin asemenea mijloace de protecție încât:

- în cazul defectării unui mijloc de protecție, cel puțin un al doilea mijloc independent asigură nivelul de protecție cerut, sau
- nivelul de protecție cerut este asigurat în cazul producerii a două defecte independente unul de altul.

Echipamentele din această categorie trebuie să fie conform cu cerințele suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.1.

**(b)** Categoria 2 cuprinde echipamente proiectate pentru a fi capabile să funcționeze în conformitate cu parametri funcționali stabiliți de producător și să asigure un nivel de protecție înalt.

Echipamentele din această categorie sunt destinate să fie utilizate în medii în care sunt probabile să apară ocazional atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori, ceață sau amestecuri de aer/pulberi.

Mijloacele de protecție referitoare la echipamente din această categorie asigură nivelul cerut de protecție, chiar și în cazul deranjamentelor care apar frecvent sau defecte la echipamente care trebuie luate în considerare în mod normal.

Echipamentele din această categorie trebuie să fie conform cu cerințele suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.2.

**(c)** Categoria 3 cuprinde echipamente proiectate astfel încât să fie capabile să funcționeze în conformitate cu parametri de funcționare stabiliți de producător și să asigure un nivel normal de protecție.

Echipamentele din această categorie sunt destinate să fie utilizate în medii în care este improbabil să apară atmosfere explozive, cauzate de gaze, vapori, ceață sau amestecuri de aer/pulberi sau, dacă acestea apar, sunt probabile să apară rar și numai pe o perioadă scurtă.

Echipamentele din această categorie asigură nivelul cerut de protecție pe durata funcționării normale.

Echipamentele din această categorie trebuie să fie conform cu cerințele suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.3.

ANEXA Nr. 2

CERINȚE ESENȚIALE PENTRU SĂNĂTATE ȘI SECURITATE REFERITOARE  
LA PROIECTAREA ȘI CONSTRUCȚIA ECHIPAMENTELOR ȘI SISTEMELOR PROTECTOARE  
DESTINATE UTILIZĂRII ÎN ATMOSFERE POTENȚIAL EXPLOZIVE

Observații preliminare

**A.** Cunoștințele tehnologice, care se pot schimba rapid, trebuie luate în considerare pe cât posibil și trebuie utilizate imediat.

**B.** Pentru dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) cerințele esențiale trebuie să se aplice numai în măsura în care ele sunt necesare pentru securitate și pentru funcționare și operare sigură și fiabilă a acestor dispozitive în raport cu riscurile de explozie.

## 1. CERINȚE COMUNE PENTRU ECHIPAMENTE ȘI SISTEME PROTECTOARE

### 1.0. CERINȚE GENERALE

#### 1.0.1. Principiile securității integrate la explozie

Echipamentele și sistemele protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive trebuie să fie proiectate din punctul de vedere al securității integrate la explozie.

În acest sens, producătorul trebuie să ia măsuri:

- în primul rând, dacă e posibil, să prevină formarea atmosferelor explozive care pot fi produse sau eliberate de însăși echipamentele și sistemele protectoare,
- să prevină aprinderea atmosferelor explozive, luând în considerare natura fiecărei surse electrice și neelectrice de aprindere,
- în cazul în care totuși ar putea apare o explozie, care ar fi posibil să pună în pericol direct sau indirect persoane și, după caz, animale domestice sau bunurile, să o oprească imediat și/sau să limiteze dezvoltarea flăcărilor de explozie și a presiunilor de explozie până la un nivel suficient de securitate.

**1.0.2.** Echipamentele și sistemele protectoare trebuie să fie proiectate și fabricate după o riguroasă analiză a defectelor posibile de funcționare pentru a se împiedica, pe cât posibil, situațiile periculoase.

Trebuie luată în considerare orice utilizare greșită care poate fi anticipată în mod rezonabil.

#### 1.0.3. Condiții speciale de verificare și întreținere

Echipamentele și sistemele protectoare supuse unor condiții speciale de verificare și întreținere trebuie proiectate și construite având în vedere asemenea condiții.

#### 1.0.4. Condiții de mediu

Echipamentele și sistemele protectoare trebuie astfel proiectate și construite încât să fie capabile să facă față condițiilor prezente sau previzibile de mediu.

#### 1.0.5. Marcare

Toate echipamentele și sistemele protectoare trebuie să fie marcate lizibil și rezistent cu următoarele caracteristici minime:

- numele și adresa producătorului,
- marcajul CE (a se vedea anexa nr. 10, pct. A),
- identificarea seriilor sau tipului,
- numărul de serie, dacă e cazul,
- anul de fabricație,
- marcajul specific, al protecției la explozie [Ex] urmat de simbolul grupei și categoriei echipamentului,
- pentru echipamente-grupa II, litera "G", (privind atmosferele explozive cauzate de gaze, vapori sau ceață) și/sau litera "D" (privind atmosferele explozive cauzate de pulberi).

În plus, când este necesar, ele trebuie de asemenea marcate cu toate informațiile esențiale pentru utilizarea lor în condiții de securitate.

#### 1.0.6. Instrucțiuni

**(a)** Toate echipamentele și sistemele protectoare trebuie să fie însoțite de instrucțiuni, care să includă cel puțin următoarele detalii:

- recapitulare a informațiilor cu care este marcat echipamentul sau sistemul protector, cu excepția numărului de serie (a se vedea pct. 1.0.5), împreună cu orice informație suplimentară corespunzătoare pentru a se facilita întreținerea (de exemplu adresa importatorului, reparatorului, etc);
- instrucțiuni pentru securitate:
  - punere în funcțiune,
  - utilizare,
  - asamblare și dezasamblare,
  - întreținere (reparații de întreținere și de urgență),
  - instalare,
  - reglare,
  - atunci când e necesar, indicarea ariilor de pericol în fața dispozitivelor de descărcare a presiunii,
  - atunci când e necesar, instrucțiuni de instruire;
- detalii care permit luarea unor decizii fără nici un dubiu pentru ca să se stabilească dacă un echipament anume dintr-o categorie specifică sau un sistem protector poate fi utilizat în siguranță în aria destinată în condițiile de funcționare anticipate;



- parametri electrici și de presiune, temperaturi maxime de suprafață și alte valori limită;
- atunci când e necesar, condiții speciale de utilizare, inclusiv detalii pentru greșeli posibile care pot să apară după cum arată experiența;
- atunci când e necesar, caracteristicile esențiale ale uneltelor care pot fi montate la echipamente sau sisteme protectoare.

**b)** Instrucțiunile sunt redactate de către producător sau de reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene în una dintre limbile Uniunii Europene sau, după caz, în limba română.

La punerea în funcțiune toate echipamentele și sistemele protectoare trebuie să fie însoțite de o traducere în limba sau limbile oficială/oficiale a/ale țării în care urmează să fie folosit echipamentul și sistemul protector și de instrucțiunile în limba originală. Această traducere se face de către producător sau de reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene sau de persoana care introduce pe piață echipamentul ori sistemul protector.

Prin excepție de la această cerință, instrucțiunile de întreținere destinate a fi utilizate de către personalul de specialitate angajat de producător sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene pot fi redactate și într-o singură limbă comunitară înțeleasă de către acest personal.

**(c)** Instrucțiunile trebuie să conțină desenele și schemele necesare pentru punere în funcțiune, întreținere, inspecție, verificarea funcționării corecte și, unde e cazul, repararea echipamentului sau sistemului protector, împreună cu toate instrucțiunile utile, în special cu privire la securitate.

**(d)** Toată documentația care descrie echipamentul sau sistemul protector nu trebuie să contrazică instrucțiunile cu privire la aspectele de securitate.

### 1.1. Alegerea materialelor

**1.1.1.** Materialele utilizate pentru construcția echipamentelor și sistemelor protectoare nu trebuie să declanșeze o explozie, luând în considerare solicitările funcționale previzibile.

**1.1.2.** În limitele condițiilor de funcționare stabilite de producător, nu trebuie să fie posibil să aibă loc nici o reacție, între materialele utilizate și constituenții atmosferei potențial explozive care ar putea deprecia protecția la explozie.

**1.1.3.** Materialele trebuie să fie astfel selectate încât schimbările prognozabile ale caracteristicilor lor și compatibilității lor în combinație cu alte materiale să nu conducă la o reducere a protecției conferite; în special, trebuie avute în vedere pentru materiale: coroziunea și rezistența la uzură, conductivitatea electrică, rezistența mecanică, rezistența la îmbătrânire și efectele variațiilor de temperatură.

### 1.2. Proiectare și construcție

**1.2.1.** Echipamentele și sistemele protectoare trebuie să fie proiectate și construite luându-se în considerare cunoașterea tehnologică a protecției la explozie astfel încât ele să poată fi folosite în condiții de securitate pe toată durata previzibilă de viață.

**1.2.2.** Componentele care trebuie încorporate în/sau utilizate ca înlocuitoare în echipamente și sisteme protectoare trebuie astfel proiectate și construite încât să funcționeze în condiții de securitate pentru scopul lor destinat al protecției la explozie atunci când sunt instalate în conformitate cu instrucțiunile producătorului.

#### 1.2.3. Structuri închise și prevenirea scurgerilor

Echipamentele care pot degaja gaze sau pulberi inflamabile trebuie să folosească, oricând este posibil, numai structuri închise. Dacă echipamentul conține deschizături sau îmbinări neetanșe, acestea trebuie, pe cât posibil, astfel proiectate încât gazele sau pulberile degajate să nu poată genera atmosfere explozive în afara echipamentului.

Punctele în care sunt introduse sau extrase materiale, trebuie pe cât posibil, să fie astfel proiectate și echipate încât să se limiteze scăpările materialelor inflamabile pe durata umplerii sau drenării.

#### 1.2.4. Depunerile de pulberi

Echipamentele și sistemele protectoare destinate să fie utilizate în arii expuse la pulberi trebuie să fie astfel proiectate încât pulberile depuse pe suprafața lor să nu fie aprinse.

În general, depunerile de pulberi trebuie limitate pe cât posibil. Echipamentele și sistemele protectoare trebuie să poată fi curățate ușor.

Temperaturile de suprafață ale pieselor echipamentelor trebuie menținute mult sub temperatura de incandescență a pulberilor depozitate.

Trebuie luată în considerare grosimea pulberilor depozitate și, dacă e cazul, trebuie luate măsuri de limitare a temperaturii pentru a se preveni o acumulare de căldură.

#### 1.2.5. Mijloace suplimentare de protecție

Echipamentele și sistemele protectoare care pot fi expuse la anumite tipuri de solicitări exterioare trebuie să fie echipate, când e necesar, cu mijloace suplimentare de protecție.

Echipamentele trebuie să reziste la solicitările relevante, fără vreun efect dăunător asupra protecției la explozie.

#### 1.2.6. Deschidere în condiții de securitate

Dacă echipamentele și sistemele protectoare sunt într-o incintă sau într-un container închis care face parte din însăși protecția la explozie, trebuie să fie posibilă deschiderea incintei sau containerului numai cu o unealtă specială sau prin măsuri de protecție adecvate.

#### 1.2.7. Protecția împotriva altor pericole

Echipamentele și sistemele protectoare trebuie astfel proiectate și fabricate încât:

- (a) să se evite rănirea fizică sau altă vătămare care ar putea fi cauzată prin contact direct sau indirect;
- (b) să se asigure că nu se produc temperaturi ale suprafețelor părților accesibile sau radiații care să poată să cauzeze un pericol;
- (c) să se elimine pericolele neelectrice care au fost revelate de experiență;
- (d) să se asigure ca stările previzibile de suprasarcină să nu creeze situații periculoase.

Dacă, pentru echipamente și sisteme protectoare riscurile la care se face referire în acest paragraf sunt în întregime sau parțial acoperite de alte reglementări în vigoare, prezenta hotărâre nu trebuie să se aplice sau trebuie să înceteze să fie aplicată în cazul unor asemenea echipamente și sisteme protectoare și a unor asemenea riscuri din domeniul de aplicare a acelor reglementări specifice în vigoare.

#### 1.2.8. Suprasarcina echipamentelor

Suprasarcina periculoasă a echipamentelor trebuie prevenită din faza de proiectare prin măsurare integrată, dispozitive de reglare și control, cum ar fi dispozitivele de decuplare a supracurentului, limitatoare de temperatură, întrerupătoare de presiune diferențială, debitmetre, relee de timp, monitoare de supraviețuire și/sau tipuri similare de dispozitive de monitorizare.

#### 1.2.9. Sisteme de capsulare antideflagrantă

Dacă părțile care pot aprinde o atmosferă explozivă sunt plasate într-o capsulare, trebuie luate măsuri să se asigure că respectiva capsulare rezistă la presiunea dezvoltată pe durata unei explozii interioare a unui amestec exploziv și previne transmiterea exploziei la atmosfera explozivă care înconjoară capsularea.

### 1.3. Surse potențiale de aprindere

#### 1.3.1. Pericole generate de diferite surse de aprindere

Nu trebuie să apară surse potențiale de aprindere cum ar fi scântei, flăcări, arcuri electrice, temperaturi înalte de suprafață, energie acustică, radiații optice, unde electromagnetice și alte surse de aprindere.

#### 1.3.2. Pericole generate de electricitatea statică.

Trebuie prevenite prin măsuri corespunzătoare sarcinile electrostatice capabile să conducă la descărcări periculoase.

#### 1.3.3. Pericole generate de curenți electrici de dispersie și de scurgere.

Trebuie preveniți curenții electrici de dispersie și de scurgere în părțile conductive ale echipamentelor care pot conduce, de exemplu, la apariția unei coroziuni periculoase, supraîncălzirea suprafețelor sau scântei capabile să provoace o aprindere.

#### 1.3.4. Pericole generate de supraîncălzire.

Trebuie prevenită, cât mai mult posibil, în faza de proiectare, supraîncălzirea cauzată de frecare sau impact care se produce, de exemplu, între materiale și părți în contact unele cu altele în timp ce se rotesc sau prin intruzia unor corpuri străine.

#### 1.3.5. Pericole generate de operații de compensare a presiunii.

Echipamentele și sistemele protectoare trebuie astfel proiectate sau montate cu dispozitive integrate de măsurare, control și reglare, astfel încât compensările de presiune provenite din ele să nu genereze unde de șoc sau comprimări care să poată cauza aprindere.

### 1.4. Pericole generate de efecte exterioare.

1.4.1. Echipamentele și sistemele protectoare trebuie astfel proiectate și construite încât să-și poată îndeplini funcția lor destinată în deplină securitate, chiar și în condiții ale mediului ambiant schimbătoare și în prezența unor tensiuni exterioare, umidității, vibrațiilor, contaminării și altor efecte exterioare, luând în considerare limitele condițiilor de funcționare stabilite de producător.

1.4.2. Părțile echipamentelor utilizate trebuie să fie corespunzătoare solicitărilor mecanice și termice destinate și trebuie să fie capabile să reziste la acțiunea substanțelor agresive existente sau previzibile.

### 1.5. Cerințe referitoare la dispozitivele legate de securitate.

1.5.1. Dispozitivele de securitate trebuie să funcționeze independent de orice dispozitive de măsurare și/sau de control cerute pentru funcționare.

Pe cât posibil, defecțiunea unui dispozitiv de securitate trebuie detectată suficient de rapid, prin mijloace tehnice corespunzătoare pentru a se asigura ca probabilitatea producerii unor situații periculoase să fie foarte mică.

Trebuie aplicat în general principiul "sigur contra defectării".

Comutarea legată de securitate trebuie în general să acționeze direct dispozitivele de control relevante fără o comandă de software intermediară.

**1.5.2.** În cazul defectării unui dispozitiv de securitate, echipamentele și/sau sistemele protectoare trebuie, pe cât posibil, să fie securizate.

**1.5.3.** Comenzile de oprire în caz de urgență ale dispozitivelor de securitate trebuie, pe cât posibil, să fie montate cu deconectare cu rearmare. O nouă comandă de pornire poate avea efecte asupra funcționării normale numai după ce deconectările cu rearmare au fost restabilite intenționat.

**1.5.4.** Dispozitive de control și afișaj

Atunci când se utilizează dispozitive de control și afișaj, ele trebuie să fie proiectate în conformitate cu principiile ergonomice pentru a se obține cel mai înalt nivel posibil de securitate în funcționare în ceea ce privește riscul de explozie.

**1.5.5.** Cerințe privind dispozitivele cu o funcție de măsurare pentru protecția la explozie.

În măsura în care ele se referă la echipamentele utilizate în atmosfere explozive, dispozitivele cu o funcție de măsurare trebuie astfel proiectate și construite încât să facă față cerințelor de funcționare previzibile și condițiilor speciale de utilizare.

**1.5.6.** Atunci când este necesar, trebuie să fie posibil să se verifice precizia citirii și funcționarea dispozitivelor cu o funcție de măsurare.

**1.5.7.** Proiectarea dispozitivelor cu o funcție de măsurare trebuie să încorporeze un factor de securitate care să asigure ca pragul de alarmă se află suficient de departe în afara limitelor de explozie și/sau aprindere a atmosferelor care trebuie înregistrate, ținând cont, în special, de condițiile de funcționare ale instalațiilor și de aberațiile posibile în sistemul de măsurare.

**1.5.8.** Riscurile generate de software

La proiectarea echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor de securitate, controlate de software trebuie să aibă în vedere în special riscurile provenite de la defectele din program.

**1.6.** Integrarea cerințelor de securitate referitoare la sistem.

**1.6.1.** Trebuie să fie posibilă intervenția manuală pentru a se decupla echipamentele și sistemele protectoare încorporate în procesele automate care deviază de la condițiile de funcționare prevăzute, cu condiția ca aceasta să nu compromită securitatea.

**1.6.2.** Atunci când se acționează sistemul de închidere în caz de urgență, energia acumulată trebuie dispersată cât se poate de rapid și de sigur posibil sau izolată, astfel încât să nu mai constituie un pericol. Acest lucru nu se referă la energia stocată electrochimic.

**1.6.3.** Pericole generate de întreruperea alimentării cu energie

În cazul în care echipamentele și sistemele protectoare pot să dea naștere la o răspândire a riscurilor suplimentare în cazul unei întreruperi a alimentării cu energie, trebuie să fie posibilă menținerea lor într-o stare sigură de funcționare independent de restul instalației.

**1.6.4.** Pericole generate de conexiuni

Echipamentele și sistemele protectoare trebuie să fie montate cu intrări adecvate de cabluri și tuburi.

În cazul în care echipamentele și sistemele protectoare sunt destinate să fie utilizate în combinație cu alte echipamente și sisteme protectoare, interfața trebuie să fie sigură.

**1.6.5.** Plasarea dispozitivelor de avertizare ca părți ale echipamentelor.

În cazul în care echipamentele sau sistemele protectoare sunt montate cu dispozitive de detectare sau alarmă pentru monitorizarea apariției atmosferelor explozive, trebuie furnizate instrucțiunile necesare pentru a se permite amplasarea lor în locurile cele mai adecvate.

## 2. CERINȚE SUPLIMENTARE REFERITOARE LA ECHIPAMENTE

**2.0.** Cerințe aplicabile la echipamente din categoria M a grupei I de echipamente

**2.0.1.** Cerințe aplicabile la echipamente din categoria M1 a grupei I de echipamente

**2.0.1.1.** Echipamentele trebuie astfel proiectate și construite încât sursele de aprindere să nu devină active, nici chiar în cazul rarelor incidente legate de echipamente.

Echipamentele trebuie să fie echipate cu mijloace de protecție astfel încât:

- ori în cazul cedării unui mijloc de protecție, cel puțin un al doilea mijloc independent să asigure nivelul necesar de protecție, sau

- se asigure nivelul necesar de protecție, în cazul apariției a două defecte independent unul de celălalt.

Dacă este necesar, aceste echipamente trebuie să fie echipate cu mijloace speciale suplimentare de protecție.

Ele trebuie să rămână funcționale într-o atmosferă explozivă prezentă.

**2.0.1.2.** Dacă este necesar, echipamentele trebuie astfel construite încât pulberile să nu poată pătrunde în ele.

**2.0.1.3.** Temperaturile de suprafață ale părților de echipamente trebuie să fie ținute mult sub temperatura de aprindere a amestecurilor aer/pulberi previzibile pentru a se preveni aprinderea pulberilor în suspensie.

**2.0.1.4.** Echipamentele trebuie să fie astfel proiectate încât deschiderea părților de echipamente care pot fi surse de aprindere să fie posibilă numai în condiții inactive sau cu securitate intrinsecă. Unde nu e posibil ca echipamentele să devină inactive, producătorul trebuie să atașeze o etichetă de avertizare pe partea care se deschide a echipamentului.

Dacă este necesar, echipamentul trebuie să fie dotat cu sisteme de interblocare suplimentare adecvate.

**2.0.2.** Cerințe aplicabile la echipamentele din categoria M2 din grupa I de echipamente.

**2.0.2.1.** Echipamentele trebuie să fie echipate cu mijloace de protecție care să asigure ca sursele de aprindere să nu devină active pe durata funcționării normale, chiar și în condiții de funcționare mai severe, în special cele generate de manipularea brutală și condiții schimbătoare de mediu ambiant.

Echipamentele sunt destinate să fie dezenergizate în eventualitatea unei atmosfere explozive.

**2.0.2.2.** Echipamentele trebuie astfel proiectate încât deschiderea părților de echipamente care pot fi surse de aprindere să fie posibilă numai în condiții neactive sau prin sisteme de interblocare adecvate.

Atunci când nu e posibil ca echipamentele să devină neactive, producătorul trebuie să atașeze o etichetă de avertizare pe părțile care se deschid ale echipamentelor.

**2.0.2.3.** Cerințele referitoare la pericolele de explozie generate de pulberi trebuie aplicate la categoria M1.

**2.1.** Cerințe aplicabile la echipamentele din categoria 1 a grupei II de echipamente.

**2.1.1.** Atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori sau ceață.

**2.1.1.1.** Echipamentele trebuie astfel proiectate și construite încât sursele de aprindere să nu devină active, nici chiar în cazul rarelor incidente legate de echipamente.

Ele trebuie să fie echipate cu mijloace de protecție astfel încât:

- ori în cazul cedării unui mijloc de protecție, cel puțin un al doilea mijloc independent să asigure nivelul necesar de protecție, sau

- se asigure nivelul necesar de protecție, în cazul apariției a două defecte independent unul de celălalt.

**2.1.1.2.** Pentru echipamente cu suprafețe care se pot încălzi, trebuie să se ia măsuri care să asigure ca temperaturile de suprafață maxime enunțate să nu fie depășite, nici chiar în cele mai nefavorabile împrejurări.

Trebuie de asemenea luate în considerare creșterile de temperatură cauzate de acumulări de căldură și reacții chimice.

**2.1.1.3.** Echipamentele trebuie astfel proiectate încât deschiderea părților de echipamente care ar putea fi surse de aprindere să fie posibilă numai în condiții neactive sau cu securitate intrinsecă. Atunci când nu este posibil ca echipamentele să devină neactive, producătorul trebuie să fixeze o etichetă de avertizare pe partea care se deschide a echipamentului.

Dacă este necesar, echipamentele trebuie să fie dotate cu sisteme de interblocare suplimentare adecvate.

**2.1.2.** Atmosfere explozive cauzate de amestecuri de aer/pulberi.

**2.1.2.1.** Echipamentele trebuie să fie astfel proiectate și construite încât să nu se producă aprinderea amestecului de aer/pulberi, nici în cazul unor incidente rare legate de echipamente.

Ele trebuie să fie echipate cu mijloace de protecție astfel încât:

- ori în cazul defectării unui mijloc de protecție, cel puțin un al doilea mijloc independent să asigure nivelul de protecție prevăzut, sau

- se asigure nivelul de protecție prevăzut în cazul în care se produc două defecte independent unul de celălalt

**2.1.2.2.** Dacă este necesar, echipamentele trebuie să fie astfel proiectate încât pulberile să poată intra sau ieși din echipamente numai la punctele destinate special.

Această cerință trebuie să fie de asemenea întrunită de intrările de cablu și de piesele de conectare.

**2.1.2.3.** Temperaturile de suprafață ale părților de echipamente trebuie să fie ținute mult sub temperatura de aprindere a amestecurilor aer/pulberi, previzibile pentru a se preveni aprinderea pulberii în suspensie.

**2.1.2.4.** În cea ce privește deschiderea părților de echipamente în condiții de securitate, se aplică cerințele pct. 2.1.1.3.

**2.2.** Cerințe pentru categoria 2 a grupei II de echipamente.

**2.2.1.** Atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori sau ceață.

**2.2.1.1.** Echipamentele trebuie să fie astfel proiectate și construite încât să prevină producerea surselor de aprindere chiar și în cazul unor deranjamente produse frecvent sau unor defecte de funcționare, care trebuie luate în considerare în mod normal.

**2.2.1.2.** Părțile de echipamente trebuie astfel proiectate și construite încât temperaturile lor de suprafață enunțate să nu fie depășite, nici chiar în cazul riscurilor care apar din situații anormale anticipate de producător.

**2.2.1.3.** Echipamentele trebuie să fie astfel proiectate încât deschiderea acelor părți de echipamente care ar putea fi surse de aprindere să fie posibilă numai în absența alimentării cu energie prin sisteme de interblocare adecvate. Când nu este posibil ca echipamentele să poată deveni nefuncționale, producătorul fixează o etichetă de avertizare pe partea care se deschide a echipamentului.

**2.2.2.** Atmosfere explozive cauzate de amestecuri aer/pulberi.

**2.2.2.1.** Echipamentele trebuie proiectate și construite astfel încât să se prevină aprinderea amestecurilor aer/pulberi, chiar și în cazul deranjamentelor care se produc frecvent sau defecțiunilor de funcționare a echipamentelor care trebuie luate în mod normal în considerare.

**2.2.2.2.** În ceea ce privește temperaturile de suprafață, se aplică cerințele pct. 2.1.2.3.

**2.2.2.3.** În ceea ce privește protecția la pulberi, se aplică cerințele pct. 2.1.2.2.

**2.2.2.4.** În ceea ce privește deschiderea părților de echipamente în condiții de securitate, se aplică cerințele pct. 2.2.1.3.

**2.3.** Cerințe care trebuie aplicate la categoria 3 a grupei II de echipamente

**2.3.1.** Atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori sau ceață.

**2.3.1.1.** Echipamentele trebuie astfel proiectate și construite încât să prevină sursele de aprindere previzibile care pot apărea la funcționare normală.

**2.3.1.2.** Temperaturile de suprafață nu trebuie să depășească temperaturile maxime de suprafață stabilite în condițiile de funcționare prevăzute. Se pot permite temperaturi mai mari în circumstanțe excepționale, numai dacă producătorul adoptă măsuri protectoare suplimentare.

**2.3.2.** Atmosfere explozive cauzate de amestecuri aer/pulberi.

**2.3.2.1.** Echipamentele trebuie astfel proiectate și construite încât amestecurile aer/pulberi să nu poată fi aprinse de sursele de aprindere previzibile care pot exista în condiții normale de funcționare.

**2.3.2.2.** În ceea ce privește temperaturile de suprafață se aplică cerințele pct. 2.1.2.3.

**2.3.2.3.** Echipamentele, inclusiv intrările de cablu și piesele de conectare, trebuie să fie astfel construite încât, luând în considerare dimensiunea particulelor sale, pulberile să nu poată dezvolta amestecuri explozive cu aer și nici să formeze acumulări periculoase în interiorul echipamentelor.

### 3. CERINȚE SUPPLEMENTARE PRIVIND SISTEMELE PROTECTOARE

#### 3.0. Cerințe generale

**3.0.1.** Sistemele protectoare trebuie astfel dimensionate încât să se reducă efectele unei explozii la un nivel suficient de securitate.

**3.0.2.** Sistemele protectoare trebuie astfel proiectate încât să fie capabile să fie astfel amplasate încât să împiedice ca exploziile să se răspândească prin reacții în lanț sau conturnări periculoase și exploziile incipiente să nu devină detonații.

**3.0.3.** În cazul unei întreruperi a alimentării cu energie, sistemele protectoare trebuie să-și mențină capacitatea de a funcționa pe o perioadă suficientă pentru a se evita o situație periculoasă.

**3.0.4.** Sistemele de protecție nu trebuie să se defecteze în urma unei interferențe din exterior.

#### 3.1. Concepere și proiectare

##### 3.1.1. Caracteristicile materialelor

În ceea ce privește caracteristicile materialelor, presiunea și temperatura maxime care trebuie luate în considerare în faza de concepere sunt presiunea anticipată pe durata unei explozii care apare în condiții de funcționare extreme și efectul de încălzire anticipat al flăcării.

**3.1.2.** Sistemele protectoare proiectate astfel încât să reziste la explozii sau să conțină explozii trebuie să fie capabile să reziste la unda de șoc produsă fără pierderea integrității sistemului.

**3.1.3.** Accesoriile conectate la sistemele protectoare trebuie să fie capabile să reziste la presiunea maximă anticipată a exploziei fără a-și pierde capacitatea de a funcționa.

**3.1.4.** La conceperea și proiectarea sistemelor protectoare trebuie luate în considerare reacțiile cauzate de presiune în echipamentele periferice și în conductele de lucru conectate.

##### 3.1.5. Sisteme de descărcare a presiunii

Dacă există probabilitatea ca solicitările exercitate asupra sistemelor protectoare să depășească rezistența lor structurală, trebuie prevăzute în proiect dispozitive adecvate de descărcare a presiunii care să nu pună în pericol persoanele din vecinătate.

##### 3.1.6. Sisteme de suprimare a exploziei

Sistemele de suprimare trebuie astfel concepute și proiectate încât să reacționeze la o explozie incipientă în cea mai timpurie etapă posibilă a unui incident și contraacțiunea lor trebuie să fie cu cel mai bun efect, ținând cont de rata maximă a creșterii presiunii și de presiunea maximă a exploziei.

##### 3.1.7. Sisteme de decuplare la explozie

Sistemele de decuplare destinate deconectării echipamentelor specifice cât se poate de repede în cazul exploziilor incipiente prin intermediul unor dispozitive adecvate, trebuie astfel concepute și proiectate încât să rămână protejate împotriva transmiterii aprinderii interne și să-și păstreze rezistența mecanică în condiții de funcționare.

**3.1.8.** Sistemele protectoare trebuie să poată să fie integrate într-un circuit cu un prag de alarmă adecvat astfel încât, dacă e necesar, să se înceteze alimentarea și ieșirea produsului și să se deconecteze acele părți de echipamente care nu mai pot funcționa în condiții de securitate.

**MODULUL: EXAMINARE EC DE TIP**

**1.** Acest modul descrie acea parte a procedurii prin care un organism notificat constată și atestă faptul că un exemplar reprezentativ din producția avută în vedere respectă cerințele aplicabile relevante prevăzute în prezenta hotărâre.

**2.** Cererea pentru efectuarea examinării EC de tip este înaintată de către producător sau de către reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene la un organism notificat ales de acesta.

Cererea include:

**a)** denumirea/numele și sediul/adresa producătorului, precum și denumirea/numele și sediul/adresa reprezentantului său autorizat stabilit în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, dacă cererea este înaintată de către acesta din urmă;

**b)** o declarație scrisă care să specifice că aceeași cerere nu a mai fost înaintată nici unui alt organism notificat;

**c)** documentația tehnică, prevăzută la pct. 3.

Solicitantul pune la dispoziția organismului notificat un exemplar reprezentativ din producția avută în vedere, denumit în continuare tip. Organismul notificat poate solicita și alte exemplare, dacă acestea sunt necesare pentru realizarea programului de încercări.

**3.** Documentația tehnică trebuie să permită evaluarea conformității produsului cu cerințele prezentei hotărâri. Ea trebuie să acopere, în măsura necesară pentru o asemenea evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea produsului și în această măsură trebuie să conțină:

- descrierea generală a tipului;

- desene de execuție, planuri de fabricație și scheme ale componentelor, subansamblelor, circuitelor, etc.;

- descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a modului de funcționare a produsului;

- lista standardelor prevăzute la art. 7, aplicate în întregime sau parțial, precum și descrierea soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta hotărâre, atunci când nu s-au aplicat standardele prevăzute la art. 7;

- rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate, etc.;

- rapoarte de încercare.

**4.** Organismul notificat trebuie:

**4.1.** să examineze documentația tehnică, să verifice dacă tipul a fost fabricat în conformitate cu documentația tehnică și să identifice elementele care au fost proiectate în conformitate cu prevederile relevante ale standardelor prevăzute la art. 7, precum și componentele care au fost proiectate fără să se aplice prevederile relevante ale standardelor respective;

**4.2.** să efectueze sau să fi efectuat examinările corespunzătoare și încercările necesare pentru a verifica dacă soluțiile adoptate de producător respectă cerințele esențiale ale prezentei hotărâri, atunci când nu s-au aplicat standardele prevăzute la art. 7;

**4.3.** să efectueze sau să fi efectuat examinările corespunzătoare și încercările necesare pentru a se verifica dacă acestea s-au aplicat efectiv, în cazul în care producătorul a optat pentru aplicarea standardelor relevante;

**4.4.** să convină cu solicitantul asupra locului unde vor fi efectuate examinările și încercările necesare.

**5.** Dacă tipul respectă prevederile prezentei hotărâri, organismul notificat trebuie să emită pentru solicitant un certificat de examinare EC de tip. Certificatul trebuie să conțină denumirea și sediul producătorului, concluziile examinării și datele necesare pentru identificarea tipului aprobat.

O listă a părților semnificative ale documentației tehnice trebuie să fie anexată certificatului și trebuie păstrată o copie de către organismul notificat.

Dacă producătorului sau reprezentantului său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene îi este respinsă o certificare de tip, organismul notificat furnizează motive detaliate pentru acest refuz.

Trebuie redactată o clauză pentru o procedură de recurs.

**6.** Solicitantul trebuie să informeze organismul notificat care deține documentația tehnică referitoare la certificatul de examinare EC de tip asupra tuturor modificărilor aduse echipamentului sau sistemul protector aprobat care trebuie să primească o aprobare ulterioară în cazul în care asemenea modificări pot afecta conformitatea cu cerințele esențiale sau cu condițiile prescise pentru folosirea produsului. Această aprobare suplimentară este dată sub forma unei completări la certificatul original de examinare EC de tip.

**7.** Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlalte organisme notificate informațiile relevante privind certificatele de examinare EC de tip și completările emise și retrase.

**8.** Celelalte organisme notificate pot primi copii de pe certificatele de examinare EC de tip și/sau de pe completările la acestea. Anexele la certificate trebuie să fie ținute la dispoziția altor organisme notificate.

**9.** Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene păstrează împreună cu documentația tehnică copiile de pe certificatele de examinare EC de tip și de pe completările la acestea o perioadă de cel puțin 10 ani de la data fabricării ultimului echipament sau sistem protector.

În situația în care nici producătorul și nici reprezentantul său autorizat nu sunt stabiliți în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, obligația de a pune la dispoziție documentația tehnică revine persoanei care introduce produsul pe piață.

## ANEXA Nr. 4

## MODULUL: ASIGURAREA CALITĂȚII PRODUCȚIEI

**1.** Acest modul descrie procedura prin care producătorul care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2 asigură și declară că produsele respective sunt în conformitate cu tipul, așa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip și că îndeplinesc cerințele reglementării tehnice aplicabile în cazul lor. Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește o declarație scrisă de conformitate.

**2.** Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru producție, inspecție finală și încercare a echipamentelor așa cum este prevăzut la pct. 3 și trebuie să fie supus supravegherii așa cum este prevăzut la pct. 4.

**3. Sistemul calității**

**3.1.** Producătorul trebuie să înainteze unui organism notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului calității pentru echipamentele avute în vedere.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile necesare pentru categoria de produs considerată;
- documentația referitoare la sistemul calității;
- documentația tehnică privind tipul aprobat și o copie după certificatul de examinare EC de tip.

**3.2.** Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea echipamentelor cu tipul, așa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip și cu cerințele din reglementarea tehnică aplicabilă.

Toate elementele, cerințele și prevederile adoptate de producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat sub forma unor strategii, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare de fond a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Aceasta trebuie să conțină, în special, o descriere a:

- obiectivelor legate de calitate și structurii organizatorice, responsabilităților și atribuțiilor conducerii privind calitatea echipamentelor;
- procesului de fabricație, tehnicilor de control și de asigurare a calității, proceselor și măsurilor sistematice care vor fi utilizate;
- examinărilor și încercărilor care vor fi efectuate înainte, în timpul și după procesul de fabricație, precum și frecvența cu care acestea vor fi efectuate;
- înregistrărilor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat, etc.;
- mijloacelor de urmărire a realizării calității cerute a echipamentelor și funcționării efective a sistemului calității.

**3.3.** Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă acesta îndeplinește cerințele prevăzute la pct. 3.2. Trebuie să se presupună conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește sistemele calității care implementează standardul armonizat relevant. Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea tehnologiei echipamentelor avute în vedere.

Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la sediile producătorului. Decizia trebuie comunicată producătorului. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia de evaluare motivată.

**3.4.** Producătorul se angajează să îndeplinească obligațiile care decurg din sistemul calității așa cum a fost aprobat și să îl mențină la un nivel corespunzător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității asupra oricărei intenții de actualizare a sistemului calității. Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat satisface în continuare cerințele prevăzute la pct. 3.2 sau dacă este necesară o reevaluare.

Acesta va face cunoscută producătorului decizia sa. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia de evaluare motivată.

**4.** Supraveghere sub răspunderea organismului notificat.

**4.1.** Scopul supravegherii este să se asigure că producătorul își îndeplinește corect obligațiile care decurg din sistemul calității aprobat.

**4.2.** În scopul inspecției, producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat în incintele de producție, inspecție, încercare și depozitare și trebuie să-i pună la dispoziție toate informațiile necesare, în special:

- documentația privind sistemului calității;
- înregistrările privind calitatea, cum ar fi: rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind nivelul de calificare a personalului implicat, etc.

**4.3.** Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a avea garanția că producătorul menține și aplică sistemul calității și trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit.

**4.4.** În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la sediul producătorului. În timpul acestor vizite, organismul notificat poate efectua încercări, sau poate solicita să se efectueze încercări pentru a verifica, dacă e necesar, că sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să furnizeze producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

**5.** Producătorul, pe o perioadă de cel puțin 10 ani după ce a fost fabricat ultimul exemplar de echipament, trebuie să țină la dispoziția organului de control:

- documentația prevăzută la cel de-al doilea alineat al pct. 3.1;
- documentele de actualizare prevăzute la cel de-al doilea paragraf al pct. 3.4;
- deciziile și rapoartele organismului notificat prevăzute la pct. 3.4, ultimul paragraf, pct. 4.3 și pct. 4.4.

**6.** Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlalte organisme notificate informații relevante privind aprobările sistemului de calitate emise și retrase.

#### ANEXA Nr. 5

##### MODULUL: VERIFICAREA PRODUSULUI

**1.** Acest modul descrie procedura prin care un producător sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene verifică și atestă că echipamentul supus prevederilor pct. 3 este conform cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip și respectă cerințele relevante ale prezentei hotărâri.

**2.** Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că procesul de fabricație garantează conformitatea echipamentelor cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip și cu cerințele prezentei hotărâri care se referă la ele. Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește o declarație de conformitate.

**3.** Organismul notificat trebuie să efectueze examinările și încercările necesare pentru a verifica conformitatea echipamentului, sistemului protector sau dispozitivului prevăzut la art. 1 alin. (2) cu cerințele relevante ale prezentei hotărâri, prin examinarea și încercarea fiecărui produs așa cum se specifică la pct. 4.

Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să păstreze o copie după declarația de conformitate pe o perioadă de cel puțin 10 ani după ce a fost fabricat ultimul exemplar de echipament.

**4.** Verificarea prin examinare și încercarea fiecărui exemplar de echipament

**4.1.** Toate echipamentele trebuie să fie examinate individual și trebuie efectuate încercări adecvate conform prevederilor din standardul(ele) relevant(e) prevăzut(e) la art. 7 sau trebuie efectuate încercări echivalente pentru a se verifica conformitatea lor cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip și cerințele relevante ale prezentei hotărâri.

**4.2.** Organismul notificat trebuie să aplice sau să se îngrijească să se aplice numărul său de identificare pe fiecare exemplar de echipament aprobat și trebuie să emită un certificat de conformitate referitor la încercările efectuate.

**4.3.** Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să asigure că este capabil să furnizeze, la cerere, certificatele de conformitate ale organismului notificat.

#### ANEXA Nr. 6

##### MODULUL: CONFORMITATEA CU TIPUL

**1.** Acest modul descrie acea parte a procedurii prin care producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene asigură și declară că echipamentul în cauză este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip și că respectă cerințele prezentei hotărâri care se aplică acestuia. Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește o declarație scrisă de conformitate.

**2.** Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că procesul de fabricație asigură conformitatea echipamentelor fabricate cu tipul așa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip și cu cerințele relevante din prezenta hotărâre.

**3.** Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene păstrează o copie de pe declarația de conformitate pentru o perioadă de cel puțin 10 ani de la data fabricării ultimului exemplar de echipament. În cazul în care nici producătorul și nici reprezentantul său autorizat nu sunt stabiliți în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, obligația de a ține disponibilă documentația tehnică revine persoanei care introduce echipamentul ori sistemul protector pe piață.

Pentru fiecare exemplar de echipament fabricat, trebuie să se efectueze încercări legate de aspectele protecției la explozie ale produsului de către producător sau în numele lui. Încercările trebuie să fie efectuate sub responsabilitatea unui organism notificat ales de producător.



În cursul procesului de fabricație producătorul trebuie să aplice numărul de identificare al organismului notificat, sub responsabilitatea acestui organism.

## **ANEXA Nr. 7**

### **MODULUL: ASIGURAREA CALITĂȚII PRODUSULUI**

**1.** Acest modul descrie procedura prin care producătorul care îndeplinește obligațiile de la pct. 2 asigură și declară că echipamentele sunt în conformitate cu tipul așa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip. Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare produs și întocmește o declarație scrisă de conformitate.

**2.** Producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru inspecția și încercarea finală a echipamentelor, așa cum este specificat la pct. 3 mai jos și trebuie să îl supună supravegherii, așa cum este specificat la pct. 4 mai jos.

#### **3. Sistemul calității**

**3.1.** Producătorul trebuie înainteze o cerere unui organism notificat ales de el privind evaluarea sistemului calității pentru echipamente.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile relevante pentru categoria de produs considerat;
- documentația privind sistemul calității;
- documentația tehnică privind tipul aprobat și o copie după certificatul de examinare EC de tip.

**3.2.** În cadrul sistemului calității, fiecare exemplar de echipament trebuie să fie examinat și trebuie să fie efectuate încercările adecvate conform prevederilor din standardul(ele) prevăzut(e) la art. 7 sau încercări echivalente pentru a garanta conformitatea cu cerințele relevante ale prezentei hotărâri. Toate elementele, cerințele și prevederile adoptate de producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat sub forma unor strategii, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație a sistemului calității trebuie să permită o interpretare de fond a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Ea trebuie să conțină, în special, o descriere adecvată a:

- obiectivelor legate de calitate și structura organizatorică, responsabilităților și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea produsului;
- examinărilor și încercărilor care trebuie efectuate după fabricare;
- mijloacelor de urmărire a funcționării efective a sistemului calității;
- înregistrărilor privind calitatea, cum ar fi: rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificările personalului implicat, etc.

**3.3.** Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a se stabili dacă acesta satisface cerințele prevăzute la pct. 3.2. Trebuie să se presupună conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește sistemele calității care implementează standardul armonizat relevant.

Echipele de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea tehnologiei produsului considerat. Procedura de evaluare trebuie să cuprindă o vizită de evaluare la sediile producătorului.

Decizia trebuie comunicată producătorului. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia motivată privind evaluarea,

**3.4.** Producătorul trebuie să-și îndeplinească obligațiile care decurg din sistemul calității, așa cum a fost aprobat și să întrețină acest sistem la un nivel corespunzător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității asupra oricărei intenții de actualizare a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va mai satisface cerințele prevăzute la pct. 3.2. sau dacă este necesară o reevaluare a acestuia.

Organismul notificat face cunoscută producătorului decizia sa. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia de evaluare motivată.

#### **4. Supraveghere sub responsabilitatea organismului notificat**

**4.1.** Scopul supravegherii este de a asigura că producătorul își îndeplinește corect obligațiile care decurg din sistemul calității aprobat.

**4.2.** Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat, în scop de inspecție, în incintele de inspecție, încercare și depozitare și trebuie să-i furnizeze toate informațiile necesare, și în special:

- documentația privind sistemul calității;
- documentația tehnică;
- înregistrările privind calitatea cum ar fi: rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind nivelul de calificare a personalului implicat, etc.

**4.3.** Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit.

**4.4.** În plus, organismul notificat poate să facă vizite inopinate la sediul producătorului. În timpul acestor vizite, organismul notificat poate efectua încercări sau poate dispune să se efectueze încercări în scopul verificării funcționării corecte a sistemului calității, dacă se consideră necesar; acesta trebuie să furnizeze producătorului un raport asupra vizitei și, în cazul în care s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

**5.** Producătorul trebuie să țină la dispoziția organului de control, pe o perioadă de cel puțin 10 ani după ce s-a fabricat ultimul exemplar de echipament:

- documentația prevăzută la cel de-al treilea alineat al pct. 3.1;
- documentele de actualizare prevăzute la cel de-al doilea alineat al pct. 3.4;
- deciziile și rapoartele organismului notificat prevăzute la pct. 3.4, ultimul paragraf, pct. 4.3 și pct. 4.4.

**6.** Fiecare organism notificat comunică celorlalte organisme notificate informații relevante referitoare la aprobările privind sistemul calității, emise și retrase.

## ANEXA Nr. 8

### MODULUL: CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI

**1.** Modulul descrie procedura prin care producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, care îndeplinește obligațiile stabilite la pct. 2, asigură și declară faptul că echipamentele satisfac cerințele prezentei hotărâri care le sunt aplicabile. Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește în scris o declarație de conformitate.

**2.** Producătorul elaborează documentația tehnică descrisă la pct. 3 și, el sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, o păstrează la dispoziția organului de control pe o perioadă de cel puțin 10 ani de la data fabricării ultimului exemplar de echipament.

În cazul în care nici producătorul și nici reprezentantul său autorizat nu sunt stabiliți în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, obligația păstrării documentației existente îi va reveni persoanei care introduce echipamentele pe piață.

**3.** Documentația tehnică trebuie să permită evaluarea conformității echipamentului cu cerințele relevante din prezenta hotărâre. Ea trebuie să se refere, în măsura necesară acestei evaluări, la proiectarea, fabricarea și funcționarea produsului. Ea trebuie să conțină:

- o descriere generală a echipamentului,
- proiecte de execuție, planuri de fabricație și scheme ale componentelor, subansamblelor, circuitelor, etc.
- descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor menționate și a modului de funcționare a echipamentelor;
- o listă a standardelor aplicate integral sau parțial, precum și descrieri ale soluțiilor adoptate pentru a îndeplini cerințele de securitate ale prezentei hotărâri, atunci când nu au fost aplicate standardele;
- rezultate ale calculelor de proiectare efectuate, ale examinărilor efectuate, etc;
- rapoarte de încercare.

**4.** Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să păstreze o copie după declarația de conformitate împreună cu documentația tehnică.

**5.** Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că procesul de fabricație garantează conformitatea echipamentului fabricat cu documentația tehnică prevăzută la pct. 2 și cu cerințele prezentei hotărâri care trebuie să se aplice acestor echipamente.

## ANEXA Nr. 9

### MODULUL: VERIFICAREA EC A UNITĂȚII DE PRODUS

**1.** Acest modul descrie procedura prin care producătorul asigură și declară că echipamentul sau sistemul protector însoțit de certificatul prevăzut la pct. 2 este în conformitate cu cerințele prezentei hotărâri care se aplică. Producătorul sau reprezentantul său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe echipamentul sau sistemul protector și întocmește o declarație de conformitate.

**2.** Organismul notificat trebuie să examineze individual echipamentul și sistemul protector și să efectueze încercările necesare așa cum sunt prevăzute în standardul (standardele) relevant (relevante) prevăzute la în art. 7, sau încercări echivalente, pentru a se asigura conformitatea cu cerințele relevante ale prezentei hotărâri.

Organismul notificat trebuie să aplice sau să solicite să se aplice numărul său de identificare pe echipamentul sau sistemul protector aprobat și trebuie să emită un certificat de conformitate privind încercările efectuate.

**3.** Scopul documentației tehnice este de a permite evaluarea conformității cu cerințele prezentei hotărâri și înțelegerea proiectării, fabricației și funcționării echipamentului sau sistemului protector.

Documentația trebuie să conțină:

- o descriere generală a produsului;
- proiecte de execuție, planuri de fabricație și scheme ale componentelor, subansamblurilor, circuitelor, etc.;
- descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor menționate și a modului de funcționare a echipamentului sau sistemului protector;
- o listă a standardelor prevăzute la art. 7, aplicate integral sau parțial și descrierile soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta hotărâre, dacă nu s-au aplicat standardele prevăzute la art. 7;
- rezultate ale calculului de proiectare făcute, ale examinărilor efectuate, etc.;
- rapoarte de încercare.

ANEXA Nr. 10

## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE EC

**A.** Marcajul CE

Marcajul de conformitate CE este constituit din inițialele CE în următoarea formă:



În cazul reducerii sau măririi marcajului CE, proporțiile trebuie respectate.

Diversele componente ale marcajului CE trebuie să aibă material aceeași dimensiune pe verticală, care să nu fie mai mică de 5 mm.

Această dimensiune poate fi eludată la echipamente, sisteme protectoare sau dispozitive prevăzute la art. 1 alin. (2) de proporție mică.

**B.** Conținutul declarației de conformitate EC

Declarația de conformitate EC trebuie să conțină următoarele elemente:

- denumirea/numele sau marca de identificare și sediul/adresa producătorului ori reprezentantului său autorizat stabilit în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene;
- o descriere a echipamentului, sistemului protector sau dispozitivului prevăzut la art. 1 alin. (2);
- toate prevederile relevante îndeplinite de echipament, sistemul protector, sau dispozitivul prevăzut la art. 1 alin. (2);
- dacă este cazul, denumirea, numărul de identificare și sediul organismului notificat și numărul certificatului de examinare EC de tip;
- dacă este cazul, referire la standarde armonizate;
- dacă este cazul, standarde și specificații tehnice care au fost utilizate;
- dacă este cazul, referiri la alte reglementări în vigoare care au fost aplicate;
- identificarea semnatarului care a fost împuternicit să-și asume angajamente în numele producătorului sau reprezentantului său autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene.

ANEXA Nr. 11

## CRITERII MINIME CARE TREBUIE LUATE ÎN CONSIDERARE PENTRU EVALUAREA ORGANISMELOR CARE URMEAZĂ A FI NOTIFICATE

**1.** Organismul, directorul său și personalul care răspunde pentru efectuarea încercărilor de verificare nu trebuie să fie proiectantul, producătorul, furnizorul sau instalatorul echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) pe care ei le inspectează, și nici reprezentanții autorizați ai vreuneia dintre aceste părți. Ei nu trebuie să devină implicați nici direct, nici ca reprezentanți autorizați în proiectarea, construcția, introducerea pe piață sau întreținerea echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) în discuție. Aceasta nu împiedică posibilitatea schimburilor de informații tehnice între producător și organism.

**2.** Organismul și personalul său de inspecție trebuie să efectueze încercările de verificare cu cel mai înalt grad de integritate profesională și competență tehnică și trebuie să fie eliberați de toate presiunile și tentațiile, în special financiare, care pot influența judecata lor sau rezultatele inspecției, în special din partea persoanelor sau grupurilor de persoane care au un interes în rezultatul verificărilor.

3. Organismul trebuie să aibă la dispoziția sa personalul necesar și să posede facilitățile necesare pentru a-i permite să-și îndeplinească adecvat sarcinile administrative și tehnice legate de verificare; el trebuie de asemenea, să aibă acces la echipamentele necesare pentru verificări speciale.
4. Personalul responsabil pentru inspecție trebuie să aibă:
  - formare temeinică tehnică și profesională;
  - cunoaștere satisfăcătoare a cerințelor încercărilor pe care le efectuează și o experiență adecvată pentru aceste încercări;
  - capacitatea de a redacta certificatele, înregistrările și rapoartele necesare pentru autentificarea îndeplinirii încercărilor.
5. Trebuie să fie garantată imparțialitatea personalului de inspecție. Remunerarea lor nu trebuie să depindă de numărul de încercări efectuate sau de rezultatele unor asemenea încercări.
6. Organismul trebuie să subscrie o asigurare de răspundere civilă, cu excepția cazului în care aceasta este asumată de stat, în conformitate cu legislația națională, sau în care statul este direct răspunzător de controalele efectuate.
7. Personalul organismului este obligat să păstreze secretul profesional referitor la toate informațiile obținute în efectuarea acestor sarcini, în cadrul prevederilor prezentei hotărâri, mai puțin față de Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei.